

VIMALUX

A brighter vision

Prodotti Fotovoltaici PV

Catalogo - 2023



Introduzione

VIMALUX è un fornitore unico di sistemi e materiali per l'energia solare sia "on-grid" che "off-grid" per rivenditori, distributori e installatori di tutto il mondo.

Fondata in Danimarca, VIMALUX opera nel campo delle energie rinnovabili con esperienza pluriennale nel fotovoltaico. La sua filosofia è volta all'innovazione e al risparmio energetico con l'obiettivo di rendere sempre più accessibili tali tecnologie grazie alla ricerca e alla selezione di partners Internazionali.

Impegnata nello sviluppo e nell'applicazione dell'energia solare, propone soluzioni all'avanguardia con prodotti delle migliori qualità e soluzioni tecnologiche estremamente competitive.

VIMALUX ora fornisce:

- Sistema di energia solare on-grid e off-grid residenziale/posto auto coperto;
- Sistema di energia solare on-grid e off-grid su tetto commerciale / industriale;
- Tutti i materiali solari correlati, inclusi pannelli solari, inverter, regolatori di carica, strutture e hardware di montaggio, cablaggi e cavi e altro ancora;
- Soluzioni di ingegneria e installazione, consulente di connessione per progetti solari.

Non solo un fornitore di prodotti a livello Internazionale, ma punta a diventare il tuo partner commerciale nel settore dell'energia solare a lungo termine.

Obiettivo Cliente

Stabilire l'ambito e la strategia preliminare	Opzioni di sviluppo	Finalizzare l'ambito ed il piano di esecuzione	Implementazione del progetto	Valutare, migliorare e mantenere
---	---------------------	--	------------------------------	----------------------------------

Il nostro obiettivo

Studio del concetto: Stima dei costi; Pianificazione del contratto.	Selezione di alternative; Ottimizzazione dei costi;	Progettazione di sistemi; Sviluppo dell'ambito; Progetto esecutivo;	Dettagli di ingegneria; Acquisto e spedizione.	Rapporti: Servizi post vendita
--	--	---	---	-----------------------------------

Il nostro "core business"

Selezione Offrire la migliore soluzione con prodotti di qualità ed assistenza post-vendita	Consegne Garantire spedizioni e consegne rapide	Sviluppo Continua ricerca e sviluppo di nuove tecnologie
--	---	--



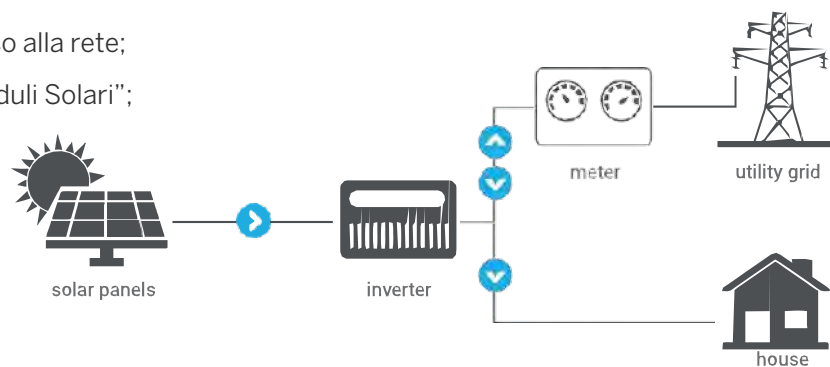
Sistemi Tipici

Sistema fotovoltaico in rete "on-grid"

Un sistema solare in rete è il modo più semplice per ridurre le bollette elettriche. Comprende moduli fotovoltaici per convertire la radiazione solare in elettricità durante il giorno e un inverter on-grid per fornire elettricità al regolatore di carica o vendere l'elettricità in eccesso alla rete tramite scambio sul posto in base a schemi tariffari.

Puntisalienti

- Converte l'energia solare in elettricità durante il giorno;
- Fornisce l'elettricità direttamente all'alimentatore;
- Vende l'elettricità in eccesso alla rete;
- Componenti principali "Moduli Solari";
- Inverter solare on-grid.



Componenti

- Moduli fotovoltaici;
- Inverter solare on-grid.

Sistema fotovoltaico non in rete "off-grid"

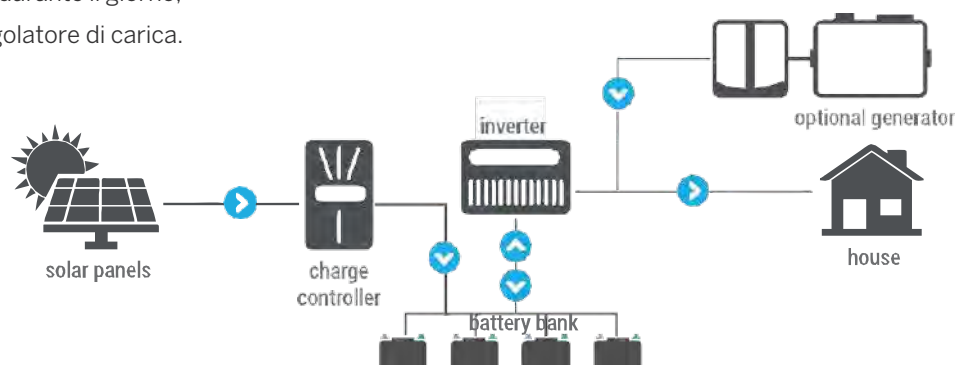
Un Sistema Solare Off-Grid è completamente indipendente dalla rete. Utilizza l'energia solare per alimentare il regolatore di carica e ricaricare le batterie per il backup. Un generatore opzionale può essere aggiunto per le emergenze. Questo sistema è ideale per aree remote con accesso limitato alla rete.

Punti salienti

- Soluzioni di alimentazione completamente indipendenti;
- Converte l'energia solare in elettricità durante il giorno;
- Fornisce elettricità dalle batterie al regolatore di carica.

Componenti

- Moduli Solari;
- Inverter off-grid;
- Regolatore di carica solare alle batterie;
- Generatore opzionale per una maggiore sicurezza.



Sistema solare ibrido

I sistemi solari ibridi sono la soluzione ideale per ridurre la bolletta elettrica e per coprire frequenti interruzioni di corrente. Includono moduli solari che convertono la radiazione solare in elettricità, batterie che possono immagazzinare energia, un regolatore di carica che fornisce elettricità alle batterie e un inverter ibrido che alimenta il carico durante le interruzioni di elettricità.

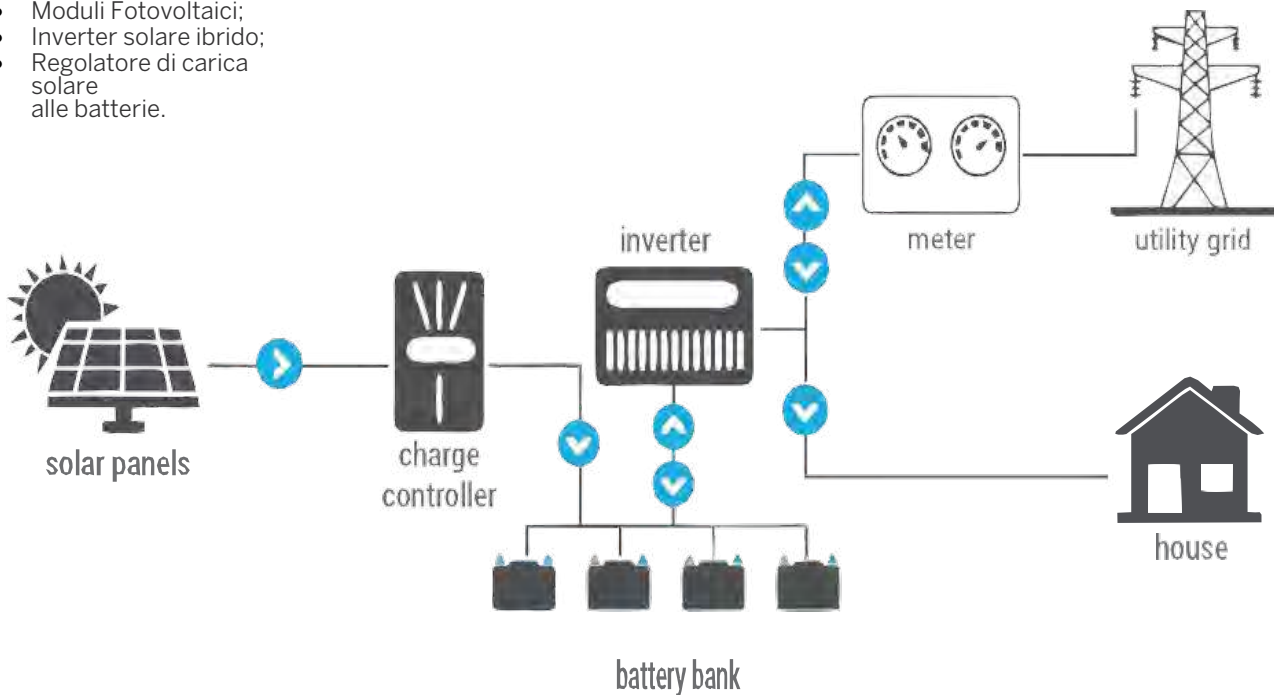
Questo inverter è anche in grado di fornire energia direttamente al regolatore di carica durante il giorno, oltre a produrre energia elettrica in eccesso che può essere venduta alla rete tramite lo scambio sul posto. Consente di ricaricare le batterie dalla rete quando l'irraggiamento solare è insufficiente.

Punti salienti

- Converte l'energia solare in elettricità durante il giorno;
- Fornisce energia solare direttamente per ricaricare le batterie;
- Vende l'elettricità in eccesso alla rete;
- Continua ad alimentare il regolatore di carica durante l'interruzione di corrente.

Componenti principali

- Moduli Fotovoltaici;
- Inverter solare ibrido;
- Regolatore di carica solare alle batterie.



Prodotti – Moduli Fotovoltaici (PV)

I moduli solari fotovoltaici, spesso indicati come pannelli solari, convertono l'energia luminosa in corrente continua (DC). Come dispositivi a stato solido, i moduli solari non hanno parti in movimento e sono estremamente affidabili e durevoli rispetto a qualsiasi altra tecnologia di generatore. Sebbene i moduli solari siano diventati in qualche modo mercificati negli ultimi anni, ci sono importanti differenze nella forma, nell'ingombro, nella qualità e nelle prestazioni che possono influire sia sui tempi di installazione che sulle prestazioni del sistema a lungo termine. PV presenta una selezione di moduli cristallini di alta qualità con una varietà di caratteristiche e fasce di prezzo per adattarsi praticamente a qualsiasi progetto.

Caratteristiche di Uscita

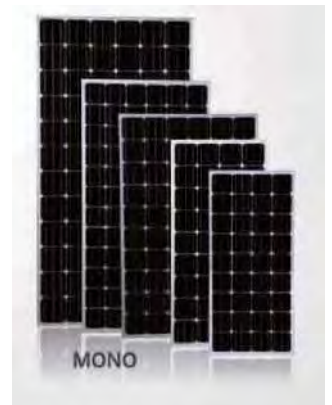
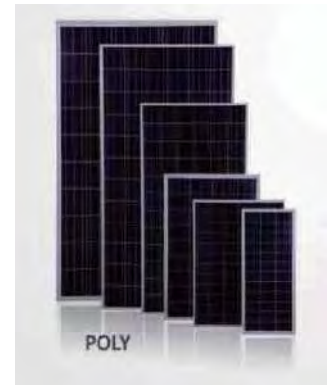
La potenza di uscita, la tensione e il profilo di corrente del modulo solare determineranno il numero di moduli necessari e quali inverter, ottimizzatori o regolatori di carica possono essere utilizzati. Alcune piccole applicazioni off-grid potrebbero richiedere moduli da 12 V CC (nominali) per caricare direttamente le batterie o azionare carichi CC. I moduli più grandi con tensioni di uscita che vanno da 24 a 50 VDC sono ora standard con applicazioni interattive verso la rete in cui è richiesta un'elevata tensione CC per far funzionare l'inverter.

Caratteristiche Meccaniche

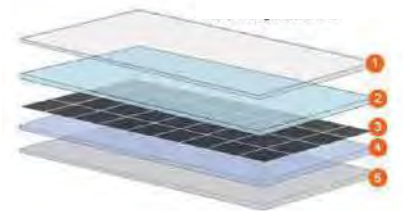
Le caratteristiche Meccaniche di base, come le dimensioni, il profilo del telaio, la capacità di carico statico, nonché le posizioni di messa a terra e di montaggio, dovranno essere comprese durante la progettazione del sistema. Anche il colore del telaio e del backsheet può entrare in gioco per i clienti residenziali, così come il tipo di connettore con cui viene fornito il modulo, poiché ciò può influire sulla selezione di ottimizzatori, micro-inverter e cablaggio.

Garanzia

I moduli fotovoltaici PV che presentiamo sono tutti dotati di una garanzia di 10 anni e di una garanzia di potenza lineare di 25 anni che consente un degrado non superiore allo 0,7% all'anno.



1. Highly transparent tempered glass
2. Encapsulant material-EVA
3. Photovoltaic solar cells
4. Encapsulant material-EVA
5. Insulating back sheet or tempered glass



TYPE	STANDARD OUTPUT POWER (Watt)	Dimensioni (mm)	Peso (kg)	Maximum Power Voltage (Vmpp-V)	Maximum Power Current (Impp-A)	Open-circuit Current (Isc-A)	Short-circuit Current (Isc-A)
HIGH EFFICIENCY MONO SOLAR MODULE	330	1650 x 991 x 35	18,2KG ± 3%	33.75	9.78	41.30	10.32
HIGH EFFICIENCY MONO SOLAR MODULE	430	2094 x 1038 x 35	24 KG ± 3%	37.12	8.90	44.92	9.77
HIGH EFFICIENCY MONO SOLAR MODULE	435	2094 x 1038 x 35	24 KG ± 3%	37.27	8.57	48.84	9.84
HIGH EFFICIENCY MONO SOLAR MODULE	440	2094 x 1038 x 35	24 KG ± 3%	41.08	9.03	45.29	9.90
HIGH EFFICIENCY MONO SOLAR MODULE	445	2094 x 1038 x 35	24 KG ± 3%	41.28	10.78	45.50	9.96
HIGH EFFICIENCY MONO SOLAR MODULE	450	2094 x 1038 x 35	24 KG ± 3%	41.48	10.85	45.73	10.02
HIGH EFFICIENCY MONO SOLAR MODULE	645	2384 x 1303 x 35	35 KG ± 3%	37.22	17.33	45.12	18.37
HIGH EFFICIENCY MONO SOLAR MODULE	650	2384 x 1303 x 35	35 KG ± 3%	37.45	17.36	45.21	18.41
HIGH EFFICIENCY MONO SOLAR MODULE	655	2384 x 1303 x 35	35 KG ± 3%	37.66	17.40	45.43	18.47
HIGH EFFICIENCY MONO SOLAR MODULE	660	2384 x 1303 x 35	35 KG ± 3%	37.85	17.44	45.65	18.52
HIGH EFFICIENCY MONO SOLAR MODULE	665	2384 x 1303 x 35	35 KG ± 3%	38.06	17.49	45.87	18.57



Prodotti - Inverters

On-Grid Inverter

Gli inverter in rete convertono la corrente continua dai moduli fotovoltaici (PV) direttamente in corrente alternata per essere immessa nella rete pubblica. Le batterie non sono necessarie, poiché l'energia non consumata dai carichi elettrici del proprietario viene immessa nella rete pubblica per essere utilizzata altrove.

La maggior parte degli inverter on-grid sono anche chiamati inverter "di stringa", perché i moduli fotovoltaici devono essere cablati insieme in serie per ottenere una tensione di ingresso maggiore. Gli inverter di stringa sono progettati per funzionare a tensioni fino a 600 VDC in sistemi residenziali e fino a 1.000 VDC per sistemi commerciali e industriali. Il cablaggio delle stringhe è rapido e facile da installare e più alta è la tensione più aiuta a ridurre al minimo le perdite di linea e le dimensioni del cavo richieste. Tuttavia, nel cablaggio delle stringhe, l'inseguimento del punto di massima potenza (MPPT), insieme a qualsiasi uscita di monitoraggio, viene eseguito a livello di stringa.



On grid inverter
2K-S/2K5-S/3K-S
300*370*125mm 8.5kg



On Grid Inverter
3K-D/4K-D/5K-D/6K-D
360*390*133mm 11.5kg



On Grid Inverter
10KTL-M/12KTL-M
370*485*160mm 20kg



On Grid Inverter
15KTL-M/20KTL-M
370*485*210mm 24kg



On Grid Inverter
33KTL-M/36KTL-M
525*740*240mm 48kg



On Gr
50KTL-M-20
665*958*257mm 70kg



On Grid Inverter
60KU-M
665*915*276mm 70kg



On Grid Inverter
80KTL-M
690*720*285mm

Ottimizzatori moduli

Gli ottimizzatori di modulo e altri moduli elettronici di potenza a livello di modulo (o MLPE) possono essere implementati dietro ogni modulo per fornire monitoraggio MPPT a livello di modulo individuale, ottimizzando l'uscita CC collegata a un inverter di stringa per un'efficienza molto elevata, e può anche fornire funzioni di spegnimento rapido a livello di modulo. I sistemi che combinano ottimizzatori con inverter di stringa ad alta efficienza a basso costo possono semplificare la progettazione del sistema e massimizzare la sicurezza e la raccolta di energia con un impatto minimo sui costi.



Micro-inverter

I micro-inverter sono generalmente montati dietro ogni modulo solare. Convertono l'uscita CC di ciascun modulo in CA, sostituendo le alte tensioni CC (fino a 1.000 V CC) con potenziali CA relativamente più bassi (240 V CA o meno) e semplificando la progettazione del sistema. L'uscita del micro-inverter si collega direttamente agli interruttori nel centro di carico CA utilizzando un cablaggio convenzionale.

Poiché i micro-inverter forniscono il monitoraggio MPPT per i singoli moduli, viene eliminato l'impatto delle differenze di orientamento o dell'ombreggiatura tra i moduli. I micro-inverter sono una soluzione popolare per gli installatori elettrici che non conoscono il solare poiché il cablaggio CC viene sostanzialmente eliminato e possono anche fornire funzioni di spegnimento rapido a livello di modulo.



Fase - Inverter

Gli inverter a stringa di fase sono utilizzati nei sistemi commerciali di collegamento alla rete più grandi e producono a 208 V o 480 V, che è più comune negli edifici più grandi. La maggior parte di questi inverter da 10 a 50 KW sono disponibili con tensioni di ingresso nominali di 1.000 VDC. Questa tensione di ingresso più elevata consente stringhe di moduli più lunghe, che possono migliorare la flessibilità di progettazione ed eliminare i combinatori esterni. Questi inverter possono essere montati sulle pareti dell'edificio, oppure possono essere posizionati con zavorra. Gli inverter centrali tradizionali montati su pad sono usati raramente per sistemi con una scala inferiore a diversi megawatt.



Off-Grid Inverter

Gli inverter off-grid basati su batterie di rete convertono l'elettricità CC da un banco di batterie in CA. In questo caso i dispositivi PV vengono utilizzati per caricare le batterie tramite un regolatore di carica e solo la potenza richiesta dai carichi viene convertita in AC. Poiché questi sistemi non hanno accesso alla rete elettrica, è importante dimensionare correttamente l'inverter e il banco batterie.



Storage Inverter

Gli inverter di accumulo, detti anche inverter a batteria, convertono la corrente continua (DC) dalle batterie in corrente alternata (AC) alla tensione e alla frequenza appropriate per azionare luci, elettrodomestici o qualsiasi altra cosa che normalmente funziona con l'elettricità fornita dalla rete elettrica. Tutti gli inverter a batteria possono essere utilizzati in sistemi ad isola e alcuni possono anche reintrodurre energia nella rete pubblica utilizzando lo scambio sul posto, in modo simile ai più comuni inverter on-grid. Tutti questi inverter a batteria richiedono un banco di batterie per funzionare.



Prodotti – Sistemi di accumulo di energia solare (Ess)

L'innovativo sistema di accumulo ESS combina la batteria con l'inverter bidirezionale integrato del caricabatteria e con una App di monitoraggio attraverso lo smartphone. Questo sistema aumenta l'autosufficienza energetica all'80% o più con la ricarica intelligente. Progettati per praticità, valore e flessibilità, i pacchetti di accumulo solare + energia eliminano ogni dubbio dalla scelta della giusta combinazione di batterie ed elettronica di potenza.

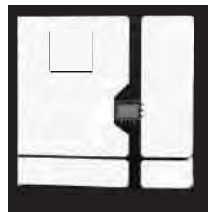
ESS per applicazioni residenziali



Key Features

- S**elf sufficient
- M**odular battery
- I**ntelligent control
- L**ong lifespan
- E**ssential load protected
- 0**kW system

- F**ast response
- L**ight load threshold
- U**PS ability
- O**utdoor/Indoor
- 24/7** Monitoring



ESS per applicazioni commerciali e industriali

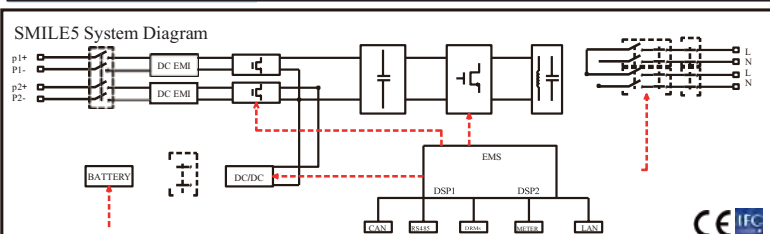


Energy Storage System Major Application Areas

- Industrial and Commercial Side
- Smart Grid
- New Energy Power Generation
- Other Application



System Specification			
Model	DS-SMILE5		
Nominal Output Power	5000W/4600W(DE)		
Capacity Range	5.7kwh~34.4kwh(90%DoD)		
Battery Chemistry	LFP(LiFePO4)		
IP Protection	IP21(Indoor)/IP65(Outdoor)		
Warranty	5 Year Product Warranty,10 Year Performance Warranty		
Inverter Technical Specification			
Model	SMILE5-INV	Phase	Single-Phase
Max.PV Input Current	2*12A	Backup	UPS
Max.PV Input Voltage	580Vdc	Display	LCD
MPPT Number	2	Communication	Ethemet
MPPT Voltage Range	125V~550V	Start Up DC Voltage	125V
Max.Charge/Discharge Current	100A	Humidity	15%~85%(No Condensing)
Max.Charge/Discharge Power	5000W	Dimensions(W*D*H)	600mm*250mm*600mm
Rated Voltage	230V	Weight	60kg
Grid Voltage Range	180Vac~270Vac	Grid Regulation	VDE-AR-N 4105 VDE 0126-1-1 AS 4777 2/3 CEI 0-21:2014,G59/3
Rated Frequency	50/61Hz	Safetv	IEC 62109-1&-2,CE-EMC
Battery Technical Specification			
Module Model	SMILE5-BAT		
Module Capacity	5.7kwh		
Module Nominal Voltage	51.2v		
Operating Temperature Range	-10°C~50°C		
Module Weight	65kg		
Module Dimension(W*D*H)	600mm*250mm*600mm		
Max.Modules in Parallel	6		
Max.Charge/Discharge Current	56A(0.5C)		
Cycle Life	>>6000		



System Specification		
Model	DS-CS T30/T50	
Nominal Output Power	250KW	500KW
Max.AC Input Power	275KW	550KW
Capacity Range	200kwh~2000kwh(90%DoD)	
Battery Chemistry	LFP(LiFePO4)	
IP Protection	IP21/IP65(in Container)	
Warranty	3Year Product Warranty,10Year Performance Warranty	
Inverter Technical Specification		
Max.AC Input Current	397A	794A
AC Input Voltage Range	310V~450V	
MPPT Number	1	
Batterv Voltage Range	500V~850V	
Max.Charge/Discharge Current	550A	1100A
Max.Charge/Discharge Power	275KW	550KW
Phase	Three-Phase	
Rated Voltage	400V	
Grid Voltage Range	310V~450V	
Rated Frequency	50/60hZ	
Backup	UPS(With ATS Module)	
Dimension(W*D*H)	1006mm*2034mm*580mm	3606mm*2034mm*1200mm
Weight	1600kg	2400kg
Grid Regulation	G59/3	
Safetv	IEC 32109 -1&-2	
Battery Technical Specification		
Module Model	M48112-S	
Module Capacity	5.7kwh	
Module Nominal Voltage	51.2v	
Operating Temperature Range	-10°C~50 °C	
Module Weight	65kg	
Module Dimension(W*D*H)	450mm*580mm*165mm	
Cycle Life	>>=6000	
Max.Charge/Discharge Current	112A(1C)	
High Voltage Control Box Technical Specification		
BMU Model	HV900112(TOP BMU required with more than one cluster)	
DC voltage Range	200V~900V	
Nominal Output Current	112A	
Battery Modules Connection	10~15M48112-S in series in one cluster	
Clusters Connection	Max.20 clusters in parallel	

Prodotti – Strutture di montaggio

Le strutture di montaggio vengono utilizzate per fissare i moduli fotovoltaici al tetto o al suolo in modo che non vengano spostati dal vento o dalla neve.

Alcuni sistemi di montaggio a terra si fissano alla flangia inferiore utilizzando clip speciali, consentendo agli installatori di eseguire praticamente tutto il loro lavoro sotto i moduli. I morsetti superiori, che fissano il telaio del modulo a una guida di montaggio o a un attacco sul tetto, sono i più diffusi oggi in quanto i morsetti possono fungere da distanziatori e bloccare due moduli contemporaneamente, riducendo il numero totale di elementi di fissaggio necessari.

La maggior parte dei moduli fotovoltaici è progettata per essere fissata nei punti in cui si trovano generalmente i fori di montaggio. Ciò garantisce un carico ottimale sul telaio del modulo e fornisce la massima capacità di carico statico e dinamico.

Alcuni produttori consentono anche il montaggio sulle estremità corte del modulo, che può consentire a due file di moduli di condividere una guida. Tuttavia, il montaggio alle estremità in genere riduce i coefficienti di carico del modulo, motivo per cui alcuni produttori di moduli non lo consentono.

Recentemente, ci sono stati nuovi sviluppi nelle soluzioni di scaffalature solari "senza binari", che potenzialmente riducono i componenti ed i costi per i moduli solari montati sul tetto. La messa a terra delle prime apparecchiature per i telai dei moduli veniva eseguita con un bullone o una vite con una rondella a stella attaccata al filo di messa a terra.



Tile-on Roof Mounting

Installation site	Tile roof	Material	Anodized aluminum
Slop of roof	≤30°	Small pieces	Anodized aluminum/Stainless steel
Wind proof	60m/s	Wind proof	60m/s
Module arrangement	Portrait or landscape	Snow load	1.4KN/m2
Module specification	Frame/Frameless Crystalline/Thin film	Design life span	25 years
Module size	On requirement	International standard	ISO9001, CE



Metal Roof Mounting System

Installation site	Flat roof	Fixed mode	Concrete block
Tilt Angle	As required	Windproof	40m/s
Module specification	As required	Service life Span	25 years
Module arrangement	Landscape or portrait	Material	Q235B
Module	Frame/Frameless	International standard	ISO9001, CE



Ground Mounting System - Screw Pile

Installation site	Open Ground (Complex Terrain: gravel, clay soil)	Module size	On requirement
Foundation	Screw Pile	Material	Hot dip galvanizing steel
Installation angle	As required	Windproof	60m/s
Installation height	On requirement	Snow load	1.4KN/m2
Module arrangement	Portrait or landscape	Warranty time	10 years
Module specification	Frame/Frameless Crystalline/Thin film	International standard	ISO9001, CE



Ground Aluminum Mounting System

Installation site	Open Ground	Installation height	On requirement
Installation angle	On requirement	Windproof	60m/s
Module arrangement	Portrait or landscape	Snow load	1.4KN/m2
Module specification	Frame/Frameless Crystalline/Thin film	Warranty time	10 years
Module size	On requirement	International standard	ISO9001, CE
Material	Anodized aluminum		



Ballasted Roof Mounting

Module arrangement	Landscape or portrait	Material	Q235B
Module	Frame/Frameless	International standard	ISO9001, CE



Ground Mounting System- Concrete Foundation

Installation site	Open Ground (Complex Terrain: gravel, clay soil)	Module size	On requirement
Foundation	Concrete foundation	Material	Hot dip galvanizing steel
Installation angle	As required	Windproof	60m/s
Installation height	On requirement	Snow load	1.4KN/m2
Module arrangement	Portrait or landscape	Warranty time	10 years
Module specification	Frame/Frameless Crystalline/Thin film	International standard	ISO9001, CE





Solar Carport System



Agricultural Photovoltaic System



Installation site	Open ground	Material	Anodized aluminum
Installation angle	0°-20°	Windproof	60m/s
Module arrangement	Portrait or landscape	Snow load	1.4KN/㎡
Module specification	Frame/frameless-crystalline/thin film	Service life span	25 years
Module size	On requirement	International standard	ISO9001 , CE

Installation site	Open ground	Material	Anodized aluminum
Installation angle	0°-20°	Windproof	60m/s
Module arrangement	Portrait or landscape	Snow load	1.4KN/㎡
Module specification	Frame/frameless-crystalline/thin film	Service life span	25 years
Module size	On requirement	International standard	ISO9001 , CE

Prodotti - Tutti i controlli, parti elettriche, fili e cavi, strumenti.

Charge Controllers		Converters & Controls			
PWM Charge Controller	MPPT Charge Controller	AC Transformers	DC-DC Converters	Generator Start Controls	Relays and Con
Electrical Distribution Parts					
Battery Chargers	Diversion Loads	Power Panels	Fuses and Breakers	Fuses and Breakers	Suge Protection
Grounding	Array Combiners	Disconnects	Load Centers		
Batteries			Wire & cable		
Lithium-ion Battery	Carbon Battery	Front-terminal Gel Battery	Battery Cables	Connectors	
PV Cable Assembly Tools	System Survey and Commissioning Tools	Solar Safety Labels	DC Meters	AC Kilowatt-hour Meter	On-grid Solar System Monitor

Prodotti - Soluzioni di energia solare

I Pannelli non sono tutti uguali. Pretendi un Fotovoltaico migliore!!

La nostra gamma garantisce la massima flessibilità per soddisfare ogni esigenza in termini di energia.

Il nostro team di esperti è sempre lieto di consigliare una soluzione adatta alle esigenze e budget dei Clienti.

Soluzione 3–10KW di qualità per
utenti residenziali



Ottieni una spinta nella generazione di energia solare per garantire che le bollette energetiche diminuiscano.

Incluso nella confezione:

Quality 305W PV modules
Quality inverter 3KW – 10KW
Quality solar mounting structure

Standard monitoring

Soluzione Premium
3–10KW per utenti residenziali



Se l'indipendenza energetica è il tuo obiettivo, il pacchetto premium potrebbe essere la tua risposta.

Incluso nella confezione:

Solar Energy storage system

Premium monitoring

Premium 310W PV modules;
(inverter + controller + batteries
+ all necessary electrical
connections);
Premium mounting structure

Sistema integrato 50–500KW per
utenti commerciali e industriali



Sistema integrato in ambito commerciale e industriale. Nuova generazione di energia elettrica

Incluso nella confezione:

Quality 305W PV modules;
Integrated larger size
solarenergy storage systems
(inverter + controller +
batteries + all necessary
electrical connections);
Standard mounting
structure; Standard
monitoring.

I Pannelli fotovoltaici o moduli fotovoltaici sono il componente fondamentale di un impianto fotovoltaico.

La loro scelta è molto importante perché differiscono sia per tecnologia, efficienza, qualità, durata nel tempo e affidabilità.

Con Vimalux potrai accedere sempre alle nuove tecnologie grazie alla sua rete internazionale di esperti ed aziende qualificate. Il mercato del fotovoltaico è in continua evoluzione e Vimalux può offrirti sempre i migliori dispositivi di ultima generazione.



Case history

[Case study 01: 7.3KW package with battery storage for Martin family home - Ringwood East, Victoria, Australia](#)

Dopo essersi trasferiti nella loro nuova casa a Ringwood East, VIC, in Australia, Kelly e Kim Martin hanno iniziato a considerare l'installazione di un sistema solare. L'utilizzo dell'energia solare contribuisce a rendere la residenza Martin più accessibile durante tutto l'anno, riducendo notevolmente la bolletta elettrica. In effetti, la loro famiglia è composta da una casa principale di 2 piani e da un appartamento della nonna a parte, il che significa che hanno più spazio sul tetto rispetto alla maggior parte della casa di famiglia.

Il nostro progettista ha scelto un pacchetto residenziale premium da 7,3 KW, che include 24 moduli fotovoltaici TrinaSolar PERC305W e un sistema di accumulo di energia Alpha Storion Seiries Smile T10 (ESS). L'installazione è durata non più di una settimana, Kelly e Kim sono stati molto soddisfatti dall'inizio alla fine.



[Case study 02: 240KW industrial package for Zhongyuan Electric factory rooftop - Gongshu District, Hangzhou](#)

ZheJiang Zhongyuan Electric Co. Ltd è un produttore professionale di motori a magneti permanenti, che possiede grandi tetti di fabbrica lasciati vuoti. Per ridurre il costo del grande consumo di energia ogni anno, così come la flessibilità del controllo dell'energia e l'installazione di un impianto di protezione termica sul tetto, la costruzione di un sistema di energia solare è diventata un'ottima opzione per loro.



Dopo quasi 3 mesi di studio e modifiche progettuali, abbiamo scelto i moduli fotovoltaici JA Solar JAM60S01-300/PR e 3 inverter Sungrow SG80KTL connessi alla rete. Con la facilità di spostamento del carico di picco, una migliore qualità dell'alimentazione e una rapida risposta alla domanda sul consumo di energia, il proprietario della fabbrica è molto felice.

Per informazioni rivolgersi a:
marco@vimalux.com
davide@vimalux.com
admin@vimalux.com